

Spoštovani,

ponosni smo, da lahko že 30 let ustvarjamo za vas. V naših laboratorijih dnevno razvijamo nove rešitve, testiramo obstoječe in se spopadamo predvsem z izzivi lepljenja. Usmeritev v kakovostna, visoko tehnološko razvita lepila – predvsem za industrijsko rabo – se je izkazala za pravilno, ponuditi trgu tudi svetovanje in sanacijo na terenu pa za odločujočo. Že od leta 1983.

Veseli nas, da vstopate v naš svet – svet specialnih lepil in ostalih dopolnilnih izdelkov za industrijo. Za čimbolj pregledno in za vam enostavnejše »popotovanje« smo pripravili krajši pregled lastnosti in označitve naših izdelkov iz redne proizvodnje.

Za svetovanje smo vam na voljo na zgoraj navedenih kontaktnih naslovih, na nas pa se – prosimo – obrnite tudi v primeru nejasnosti ali morebitnih zagat pri uporabi naših proizvodov.

Povratne informacije smo namreč vedno veseli.

Ekipe KEMIS PLUS

V družini KemisPLUS izdelkov lahko izbirate

- **KemisKOL**
 - tekoči strojni elementi
 - varovala
 - cevna tesnila
 - površinska tesnila
 - pritrdila
 - cianoakrilatna sekundna lepila
 - konstrukcijska lepila
 - PVC lepila
 - UV lepila
- **KemisPOX**
 - dvokomponentna epoksi lepila
- **KemisKIT**
 - tekoča kovina na epoksi osnovi
- **KemisSPREJ razpršila in razmaščevala**

Označevanje izdelkov

Za lažje spoznavanje tehničnih lastnosti naših lepil smo se odločili za sistem označevanja, kot je prikazan spodaj

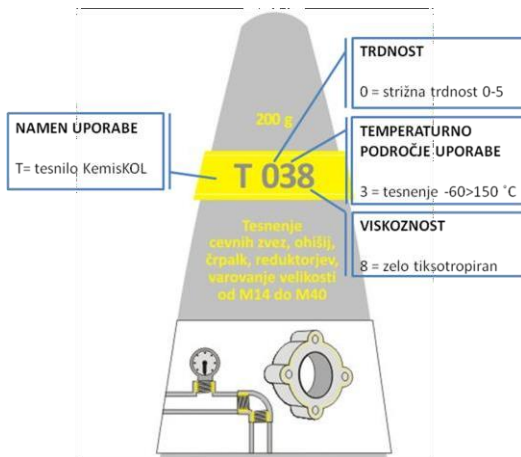


Tabela oznak

*Upoštevajte navodila ali se dodatno posvetujte z našim strokovnjakom.

	Trdnost (N/mm²)	Temperaturni razred (°C)	Viskoznost (mPas)	
0	0 > 5	-60 > 90	0 > 50	0
1	5 > 10	-60 > 110	50 > 300	1
2	10 > 15	-60 > 120	300 > 700	2
3	15 > 20	-60 > 150	700 > 2.000	3
4	20 > 25	-60 > 180*	2.000 > 5.000	4
5	25 > 30	-60 > 210*	5.000 > 20.000	5
6	30 > 35	-60 > 250*	malo tiksotropiran	6
7	> 35	> 250*)	tiksotropiran	7
8			zelo tiksotropiran	8

Za uspešno lepljenje je odločilnega pomena priprava lepilne površine, ki jo je potrebno:

- 1 - očistiti;
- 2 - brusiti (ali peskati);
- 3 - razmastiti (priporočamo KemisKOL RAZMAŠČEVALO);
- 4 - po potrebi aktivirati;
- 5 - osušiti.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje, T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)

Obstojnost zlepkov (tesnil) v medijih

TOPILO oz. MEDIJ	ANAEROBNA varovala, pritrdila	CIANOAKRILATNA lepila	KONSTRUKCIJSKA lepila	TEKOČE KOVINE KemisKIT epoksidna lepila
voda	+	-	o	+
para > 2 bar ¹⁾	o (x)	-	-	+
etanol	+	+	+	+
aceton	o	-	-	o
motorno olje	+	+	+	+
bencin	+	+	+	+
freoni	o (x)	o	o	o
kislina	+	o	o	+
etilacetat	+	-	o	+
NaOH > 50 °C	-	-	-	o
kerozin	+	+	+	+

¹⁾ **glede uporabe za parovode upoštevajte dodatna navodila ali se posvetujte z našim strokovnjakom**

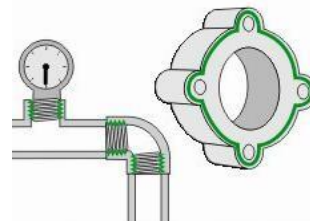
- +** trdnost / tesnilnost spoja se zmanjša za max. 20 %
- o** slabo odporno
- ni odporno
- x** dobro odporno: V653/3 bar ¹⁾ in T674/6 bar ¹⁾

TEKOČI STROJNI ELEMENTI

KemisKOL površinska tesnila

PREDNOSTI

- tesnilna pasta se nanaša neposredno na tesnilne površine z iztiskanjem iz tube, kar ni zahtevno opravilo tudi pri zapleteni geometriji površine,
- niso potrebne zaloge širokega asortimana trdnih - mehanskih tesnil,
- izdelava tesnilnih površin je enostavnejša, ker ni potrebna natančna obdelava in brušenje,
- po zamreženju tesnila ni potrebno naknadno zategovanje elementov zvez, kot pri večini trdnih tesnil,
- spoj je korozijsko zaščiten, ...



TIPI IN TEHNIČNE LASTNOSTI

	T025	T055	T038	T247	T548	T674
Strižna trdnost (N/mm ²)	-	-	2 ≤ 5	10 ≤ 15	25 ≤ 30	30 ≤ 35
Moment odvitja (Nm) pri M10	-	-	2 ≤ 5	10 ≤ 15	30 ≤ 40	40 ≤ 50
Viskoznost (20° C/ Brookfield; mPas)	Tiksotropna pasta					3.000 ≤ 3.500
Maks. reža (mm)	0,3	0,3	0,25	0,40	0,40	0,30
Temp. odpornost spoja (° C)	-60 ≤ +120	-60 ≤ +210	-60 ≤ +180	-60 ≤ +180	-60 ≤ +180	-60 ≤ +250
Namen uporabe	Površinsko tesnjenje (trajno elastična tesnilna pasta).		Tesnjenje ravnih površih, ohišij črpalk, reduktorjev, ...		Tesnjenje ravnih površih, ohišij črpalk, reduktorjev pri velikih mehan. obremenitvah in večjih režah (0,4 mm).	Tesnjenje ravnih površih, ohišij črpalk, reduktorjev pri višjih temperaturah.

NAČIN UPORABE

S tesnilnih površin je potrebno očistiti rjo, barve in lake ter jih razmastiti s KemisKOL RAZMAŠČEVALOM. Nato na suho površino nanesemo tesnilno pasto tako, da nastane na tesnilni površini neprekinjen nanos. Pasta se nanaša tudi okoli vsake izvrtine za pritrdilne vijake. Zadošča nanos na eno od površin. S sestavljanjem sklopa ni potrebno hiteti, vendar ni priporočljivo čakati več kot eno uro. V serijski proizvodnji lahko s pomočjo šablone in nanašalnega valjčka ali s tehniko sitotiska bistveno skrajšamo čas nanašanja, zmanjšamo porabo in dosežemo enakomernejši nanos. 3 ure po spajanju je trdnost spoja na aktivnih kovinskih površinah običajno zadostna za zmerne obremenitve. Tesnila KemisKOL dosežejo odpornost na premik z roko pri temperaturi +20 °C približno v 30 minutah, končno trdnost pa v 12 urah.

PAKIRANJA

KemisKOL T038, T247, T548 in T674: 50 g in 200 g (tube)
KemiskOL T025: 80 g (tuba)

Tuba ni povsem napolnjena, ker zrak preprečuje strjevanje izdelka.
V temnem in suhem prostoru pod 20° C v originalno zaprti embalaži.
Pri teh pogojih je rok uporabe 18 mesecev.

SKLADIŠČENJE IN ROK UPORABE



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje,
T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)

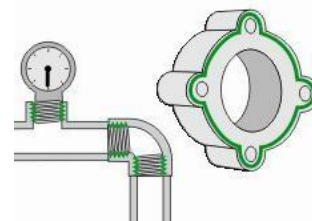
TEKOČI STROJNI ELEMENTI

KemisKOL cevna tesnila

PREDNOSTI

- zelo preprost nanos na navojne elemente;
- cevovod se lahko sestavi brez uporabe orodja;
- tesnost ni odvisna od privitosti elementa, zato ima lahko celoten sestav vedno natančne dimenzije in pravilen položaj;
- tesnilno sredstvo ne maši cevovoda;

- niso potrebne zaloge raznovrstnih mehanskih tesnil;
- spoj je korozijsko zaščiten, ...



- tesnjenje v širokem temperaturnem in tlačnem območju;

TIPI IN TEHNIČNE LASTNOSTI

	T038/ T138	T247	T333	T548	T664	T674
Strižna trdnost (N/mm ²)	2 ≤ 5	10 ≤ 15	15 ≤ 20	25 ≤ 30	30 ≤ 35	30 ≤ 35
Moment odvitja (Nm) pri M10	2 ≤ 5	10 ≤ 15	20 ≤ 25	30 ≤ 40	40 ≤ 50	40 ≤ 50
Viskoznozt (20° C/ Brookfield; mPas)	Tiksotropna pasta	Tiksotropna pasta	1.800 ≤ 2.000	Tiksotropna pasta	3.000 ≤ 3.500	3.000 ≤ 3.500
Maks. reža (mm)	0,25	0,25	0,25	0,40	0,30	0,30
Temp. odpornost spoja(° C)	-60 ≤ +180	-60 ≤ +180	-60 ≤ +150	-60 ≤ +180	-60 ≤ +200	-60 ≤ +250
Namen uporabe	Tesnenje navojnih zvez pri cevovodih za pretakanje vode, vodnih raztopin, naftnih derivatov, ... Certifikat DVGW (plin).	Tesnenje navojnih zvez pri cevovodih za pretakanje vode, vodnih raztopin, naftnih derivatov, ... Certifikat KTW (pitna voda).	Tesnenje navojnih vezi pri hidravličnih in pnevmatskih vodih (za tlake do 400 bar).	Varovanje, tesnenje in pritrjevanje strojnih el. pri velikih mehanskih obremenitvah in večjih režah (0,4 mm).	Varovanje, tesnenje in pritrjevanje strojnih elementov pri višjih temperaturah. Certifikat KTW (pitna voda).	Varovanje, tesnenje in pritrjevanje strojnih elementov pri višjih temperaturah.

NAČIN UPORABE

Cevne navoje, navoje na fittingih in drugih elementih, je potrebno razmastiti (V večini primerov zadostuje, če navoj obrišemo s krpo namočeno v KemisKOL razmaščevalo). Pred nanosom lepila mora biti navoj posušen, po potrebi pa (na neaktivnih površinah) poprej aktiviran. Praviloma se tesnilna pasta iztisne iz originalne tube na zunanji cevni navoj med 3. in 5. navojem od konca v obliki neprekinjenega obroča. Pri navojih večjih od 1" se tesnilna pasta nanaša obojestransko. Pri tesnjenju pare se tesnilna pasta obvezno nanaša obojestransko ne glede na dimenzijo cevi. Nato se fitting, ventil ali baterija (pipa) privije na cev. Viške iztisnjene tesnila med posameznimi elementi obrišemo s krpo.

3 ure po montaži je cevovod s svojimi elementi uporaben. Odpornost na premik z roko se pri +20° C doseže približno v 30 minutah, končno trdnost pa v 12 urah.

Demontažo si lahko olajšamo s Kemissprej odstranjevalcem lepil.

Približna poraba tesnila za cevno zvezo 3/4" je 1 g/spoj.

PAKIRANJA

KemisKOL T038, T138, T247, T548 in T674: 50 g in 200 g (tube)

KemisKOL T333: 10 g, 50 g in 250 g (tube)

Tuba ni povsem napolnjena, ker zrak preprečuje strjevanje izdelka.

SKLADIŠČENJE IN ROK UPORABE

V temnem in suhem prostoru pod 20° C v originalno zaprti embalaži.

Pri teh pogojih je rok uporabe 18 mesecev.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje, T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)

TRAJNO ELASTIČNA TESNILNA PASTA

KemisKOL T025, T055 in T-Black

NAMEN UPORABA

Tesnenje ravnih površin:

- ohišij črpalk in reductorjev – prirobnic,
- rezervoarjev in posod.

KemisKOL trajno elastična tesnilna pasta ni primerna za tesnenje nekaterih medijev:

- trikloretilen,
- 1,1,1 – trikloretnan,
- diklormetan,
- alkalije,
- N, N – dimetilformamid.

TIPI IN TEHNIČNE LASTNOSTI

	T025	T055	T-Black
Strižna trdnost (N/mm ²)	0,2-0,22	0,2-0,22	2,0
Viskoznost zmesi (mPas)	3.000-5.000	3.000-5.000	pasta
Min. odprti čas nanosa (min)	30	30	7
Max. odprti čas nanosa	neomejeno	neomejeno	neomejeno
Max. reža* (mm)	0,3	0,3	0,3
Temperaturna odpornost (motorno olje/ 2 bar)	120° C	210° C	300° C

* - pri nižjem tlaku je reža lahko do 1,5 mm

NAČIN UPORABE

S tesnilnih površin odstranimo rjo in umazanijo, ter jo razmastimo s KemisKOL RAZMAŠČEVALOM. Na površino naneseemo tesnilno pasto KemisKOL serije »T« v neprekinjenem nanosu. Zadošča nanos na eno stran od obeh površin. Po nanosu paste s sestavljanjem sklopa lahko začnemo po 30 minutah ali kasneje.

PAKIRANJA

80 g , 310 ml, 200 ml doza pod pritiskom (T-Black)

SKLADIŠČENJE IN ROK UPORABE

Dobro zaprt v originalni embalaži pri temperaturi do 20° C.

Pri teh pogojih je rok uporabe 2 leti.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje, T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)