

Spoštovani,

ponosni smo, da lahko že 30 let ustvarjamo za vas. V naših laboratorijih dnevno razvijamo nove rešitve, testiramo obstoječe in se spopadamo predvsem z izzivi lepljenja. Usmeritev v kakovostna, visoko tehnološko razvita lepila – predvsem za industrijsko rabo – se je izkazala za pravilno, ponuditi trgu tudi svetovanje in sanacijo na terenu pa za odločujočo. Že od leta 1983.

Veseli nas, da vstopate v naš svet – svet specialnih lepil in ostalih dopolnilnih izdelkov za industrijo. Za čimbolj pregledno in za vam enostavnejše »popotovanje« smo pripravili krajši pregled lastnosti in označitve naših izdelkov iz redne proizvodnje.

Za svetovanje smo vam na voljo na zgoraj navedenih kontaktnih naslovih, na nas pa se – prosimo – obrnite tudi v primeru nejasnosti ali morebitnih zagat pri uporabi naših proizvodov.

Povratne informacije smo namreč vedno veseli.

Ekipa KEMIS PLUS

V družini KemisPLUS izdelkov lahko izbirate

- **KemisKOL**
 - tekoči strojni elementi
 - varovala
 - cevna tesnila
 - površinska tesnila
 - pritrdila
 - cianoakrilatna sekundna lepila
 - konstrukcijska lepila
 - PVC lepila
 - UV lepila
- **KemisPOX**
 - dvokomponentna epoksi lepila
- **KemisKIT**
 - tekoča kovina na epoksi osnovi
- **KemisSPREJ razpršila in razmaščevala**

Označevanje izdelkov

Za lažje spoznavanje tehničnih lastnosti naših lepil smo se odločili za sistem označevanja, kot je prikazan spodaj

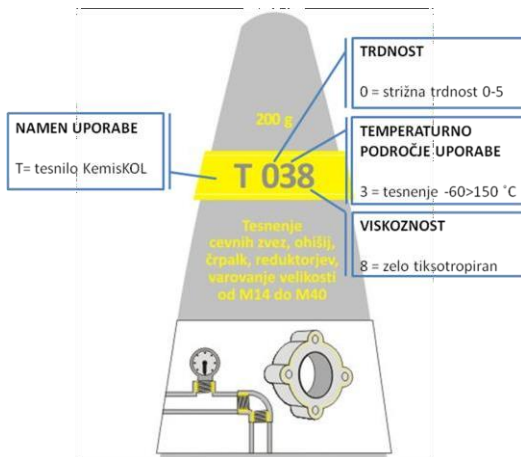


Tabela oznak

*Upoštevajte navodila ali se dodatno posvetujte z našim strokovnjakom.

	Trdnost (N/mm²)	Temperaturni razred (°C)	Viskoznost (mPas)	
0	0 > 5	-60 > 90	0 > 50	0
1	5 > 10	-60 > 110	50 > 300	1
2	10 > 15	-60 > 120	300 > 700	2
3	15 > 20	-60 > 150	700 > 2.000	3
4	20 > 25	-60 > 180*	2.000 > 5.000	4
5	25 > 30	-60 > 210*	5.000 > 20.000	5
6	30 > 35	-60 > 250*	malo tiksotropiran	6
7	> 35	> 250*)	tiksotropiran	7
8			zelo tiksotropiran	8

Za uspešno lepljenje je odločilnega pomena priprava lepilne površine, ki jo je potrebno:

- 1 - očistiti;
- 2 - obrusiti (ali peskati);
- 3 - razmastiti (priporočamo KemisKOL RAZMAŠČEVALO);
- 4 - po potrebi aktivirati;
- 5 - osušiti.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje, T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)

Obstojnost zlepkov (tesnil) v medijih

TOPILO oz. MEDIJ	ANAEROBNA varovala, pritrdila	CIANOAKRILATNA lepila	KONSTRUKCIJSKA lepila	TEKOČE KOVINE KemisKIT epoksidna lepila
voda	+	-	o	+
para > 2 bar ¹⁾	o (x)	-	-	+
etanol	+	+	+	+
acetona	o	-	-	o
motorno olje	+	+	+	+
bencin	+	+	+	+
freoni	o (x)	o	o	o
kislina	+	o	o	+
etilacetat	+	-	o	+
NaOH > 50 °C	-	-	-	o
kerozin	+	+	+	+

¹⁾ **glede uporabe za parovode upoštevajte dodatna navodila ali se posvetujte z našim strokovnjakom**

- +** trdnost / tesnilnost spoja se zmanjša za max. 20 %
- o** slabo odporno
- ni odporno
- x** dobro odporno: V653/3 bar ¹⁾ in T674/6 bar ¹⁾

TEKOČI STROJNI ELEMENTI

KemisKOL pritrčila

PREDNOSTI

- tesen prileg in natančna obdelava z ozkim tolerančnim poljem nista potrebna, saj je možno zapolniti reže do 0,2 mm;
- ker ni notranjih napetosti, ni deformacij;
- zaradi možnosti sestavljanja sklopov z ohlapnim prilegom, posebna montažna orodja, stiskalnice in grelni ter hladilni sistemi niso potrebni;
- možnost zdrsa je zmanjšana. S tekočimi pritrčili, ki zapolnijo vse neravnine, se doseže 100 % nosilna površina (pri klasičnem tesnem prilegu in pri najfinejši obdelavi se doseže le okoli 30 % nosilne površine);
- nadomešča uporabo zagozd, moznikov, pritrčilnih vijakov, sornikov in drugih elementov;
- spoj je korozijsko zaščiten, ...



TIPI IN TEHNIČNE LASTNOSTI

	P233	P633	V653
Strižna trdnost (N/mm ²)	10 ≤ 15	30 ≤ 35	30 ≤ 35
Moment odvitja (Nm) pri M10	-	-	40 ≤ 50
Viskoznost (20° C/ Brookfield; mPas)	700 ≤ 750	700 ≤ 750	800 ≤ 850
Maks. reža (mm)	0,20	0,20	0,20
Temp. odporn. spoja (°C)	-60 ≤ +150	-60 ≤ +150	-60 ≤ +200
Namen uporabe	Pritrjevanje ležajev in drugih strojnih elementov, kotalnih ležajev na gredi ali v ohišja, ki prenašajo manjši navor in ki jih želimo kasneje demontirati z manjšo silo, kot pri uporabi P633. Pritrdilo zapolni reže do 0,2 mm in se uporablja pri sklopih, ki se večkrat demontirajo.	Pritrjevanje strojnih elementov, ležajev, puš, zobnikov, jermenic, rotorjev, ki se običajno ne razstavljajo. Strojni sestavi s tem pritrčilom prenašajo velik navor. Zapolni reže do 0,20 mm in je uporabno povsod, kjer prihaja do visokih dinamičnih obremenitev. Demontaža se olajša s segrevanjem sklopa na 250° C.	Pritrjevanje strojnih elementov, ležajev, puš, zobnikov, jermenic, rotorjev pri visokih temperaturah. Uporabno je za pritrjevanje sklopov, ki se v uporabi grejejo (motorji z notranjim zgorevanjem, vročevodne naprave, zunanje armature parnih kotlov). Zapolni reže do 0,20 mm (DRAŽILNO).

NAČIN UPORABE

Pritrdila KemisKOL so tekoči anaerobni izdelki, ki se strjujejo samo na kovini brez prisotnosti kisika.

Za uspešno uporabo je potrebno konstrukcijo strojnega sklopa oblikovati tako, da pri obremenitvah nastopajo predvsem tlačne in strižne napetosti. Stične površine elementov očistimo in razmastimo s KemisKOL RAZMAŠČEVALOM. Na suho površino nato obojestransko naneseemo pritrčilo. Na večjih površinah si razmazovanje olajšamo s čopičem. Ko sklop sestavimo, po možnosti z aksialnimi in radialnimi pomiki, pritrčilo enakomerno porazdelimo po vsej površini. Iztisnjeni višek odstranimo s krpo. Pri večjih režah moramo elemente centrirati. Priprave za centriranje lahko odstranimo po 3 urah, v tem času je strjeno pritrčilo doseglo približno 50 % končne trdnosti, kar v večini primerov zadošča tudi že za obratovanje. Pritrdila KemisKOL dosežejo odpornost na premik z roko pri +20° C približno v 30 minutah, končno trdnost pa v 12 urah.

PAKIRANJA

10 g, 50 g in 250 g (plastenka s kapalko)
Plastenka z izdelkom nikoli ni polna, ker zrak preprečuje strjevanje izdelka.

SKLADIŠČENJE IN ROK UPORABE

V temnem in suhem prostoru pod 20° C v originalno zaprti embalaži.
Pri teh pogojih je rok uporabe 18 mesecev.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje,
T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)