

Spoštovani,

ponosni smo, da lahko že 30 let ustvarjamo za vas. V naših laboratorijih dnevno razvijamo nove rešitve, testiramo obstoječe in se spopadamo predvsem z izzivi lepljenja. Usmeritev v kakovostna, visoko tehnološko razvita lepila – predvsem za industrijsko rabo – se je izkazala za pravilno, ponuditi trgu tudi svetovanje in sanacijo na terenu pa za odločujočo. Že od leta 1983.

Veseli nas, da vstopate v naš svet – svet specialnih lepil in ostalih dopolnilnih izdelkov za industrijo. Za čimbolj pregledno in za vam enostavnejše »popotovanje« smo pripravili krajši pregled lastnosti in označitve naših izdelkov iz redne proizvodnje.

Za svetovanje smo vam na voljo na zgoraj navedenih kontaktnih naslovih, na nas pa se – prosimo – obrnite tudi v primeru nejasnosti ali morebitnih zagat pri uporabi naših proizvodov.

Povratne informacije smo namreč vedno veseli.

Ekipa KEMIS PLUS

V družini KemisPLUS izdelkov lahko izbirate

- **KemisKOL**
 - tekoči strojni elementi
 - varovala
 - cevna tesnila
 - površinska tesnila
 - pritrdila
 - cianoakrilatna sekundna lepila
 - konstrukcijska lepila
 - PVC lepila
 - UV lepila
- **KemisPOX**
 - dvokomponentna epoksi lepila
- **KemisKIT**
 - tekoča kovina na epoksi osnovi
- **KemisSPREJ razpršila in razmaščevala**

Označevanje izdelkov

Za lažje spoznavanje tehničnih lastnosti naših lepil smo se odločili za sistem označevanja, kot je prikazan spodaj

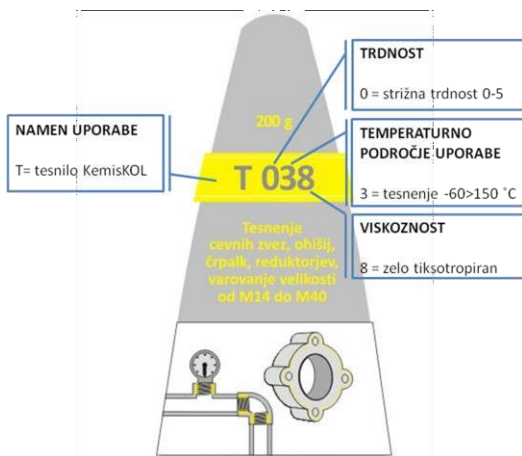


Tabela oznak

*Upoštevajte navodila ali se dodatno posvetujte z našim strokovnjakom.

	Trdnost (N/mm²)	Temperaturni razred (°C)	Viskoznost (mPas)	
0	0 > 5	-60 > 90	0 > 50	0
1	5 > 10	-60 > 110	50 > 300	1
2	10 > 15	-60 > 120	300 > 700	2
3	15 > 20	-60 > 150	700 > 2.000	3
4	20 > 25	-60 > 180*	2.000 > 5.000	4
5	25 > 30	-60 > 210*	5.000 > 20.000	5
6	30 > 35	-60 > 250*	malo tiksotropiran	6
7	> 35	> 250*)	tiksotropiran	7
8			zelo tiksotropiran	8

Za uspešno lepljenje je odločilnega pomena priprava lepilne površine, ki jo je potrebno:

- 1 - očistiti;
- 2 - brusiti (ali peskati);
- 3 - razmastiti (priporočamo KemisKOL RAZMAŠČEVALO);
- 4 - po potrebi aktivirati;
- 5 - osušiti.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje, T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)

Obstojnost zlepkov (tesnil) v medijih

TOPILO oz. MEDIJ	ANAEROBNA varovala, pritrdila	CIANOAKRILATNA lepila	KONSTRUKCIJSKA lepila	TEKOČE KOVINE KemisKIT epoksidna lepila
voda	+	-	o	+
para > 2 bar ¹⁾	o (x)	-	-	+
etanol	+	+	+	+
acetona	o	-	-	o
motorno olje	+	+	+	+
bencin	+	+	+	+
freoni	o (x)	o	o	o
kislina	+	o	o	+
etilacetat	+	-	o	+
NaOH > 50 °C	-	-	-	o
kerozin	+	+	+	+

¹⁾ **glede uporabe za parovode upoštevajte dodatna navodila ali se posvetujte z našim strokovnjakom**

- +** trdnost / tesnilnost spoja se zmanjša za max. 20 %
- o** slabo odporno
- ni odporno
- x** dobro odporno: V653/3 bar ¹⁾ in T674/6 bar ¹⁾

KemisPOX dvokomponentna epoksi lepila

PREDNOSTI

- KemisPOX je dvokomponentno epoksidno lepilo, uporabno za lepljenje kovin, stekla, keramike, kamnin, bakelita, ebonita in betona.
- KemisPOX je namenjen tudi za zalivne mase v elektroniki (KemisPOX Z).
- Proti obrabi (abraziji) uporabljamo KemisPOX A21.
- Strjeni KemisPOX je odporen na naftne derivate, vodo ter razredčene in hladne raztopine elektrolitov.

TIPI IN TEHNIČNE LASTNOSTI

	N11	H2O	TITAN	N	A21	P	Z	KO
Strižna trdnost (N/mm ²)	10-15	6,2	5,1	15-22	22	22	/	20
Gostota zmesi (g/ml)	1,9	1,9		1,1	1,3		1,1	1,3
Čas porabe pri 20° C	5 min/10g		15 min/25g		70 min/25g		30 min/250g	
Utežno mešalno razmerje	1A:1B	1A:1B		2A:1B	1A:1B		3A:1B	10A:7B
Volurnsko mešalno razmerje	1A:1B	1A:1B		2A:1B	1A:1B		3A:1B	10A:7B
Čas strjevanja	10 min/20° C		24 h/20° C		24 h/20° C in 80 min/80° C		24 h/20° C in 80 min/80° C	
Temp. odpornost (° C)	-40 ≤ +100	-50 ≤ +120		-50 ≤ +300	-40 ≤ +110		-40 ≤ +150	-40 ≤ +120
Viskoznost zmesi (mPas)	10.000	pasta	pasta	11.000	pasta	pasta	300	pasta
Namen uporabe	Za hitro lepljenje kovin in kamnin	Za hitra popravila na mokrih in vlažnih površinah kot tudi za podvodna popravila	Visokot. odporno epoksidno lepilo za popravila rezervoar., ohišij motorjev, parovodov, ...	Lepljenje kovin in kamenin	Za zaščito površin pred abrazijo- obrabo	Za lepljenje kovin, kamenin in plastike	Za zalivanje elem. v elektorniki	Za kislino odporne premaze

NAČIN UPORABE

Nalepne površine morajo biti čiste, razmaščene s kemisKOL razmaščevalom in suhe ter po možnosti fino obrušene. Komponenti A in B dobro premešajte v predpisanem razmerju. Pri zapiranju pazite, da ne zamenjate pokrovčkov! 250g zmesi je pri 20° C uporabne 30 minut. Nanašate jo z lopatico ali s čopičem na obe površini in ju stisnete. Iztisnjeno lepilo takoj obrišete s krpo ali papirjem. Zlepek mora mirovati 3-4 ure. Pri 20° C se lepilo strjuje 24 ur, pri nižji temperaturi pa dlje. Proces lahko pospešite s segrevanjem (fen, pečica). Pri zalivanju elektronskih delov je treba zmes po mešanju vakumirati, da se izločijo zračni mehurčki!

OPOZORILO: KemisPOX ne vsebuje organskih topil in ni vnetljiv. Zaradi močnega dražečega učinka se izogibajte neposrednega stika s kožo. Po delu si umijte roke z milom in toplo vodo. **Vsebuje epoksidne sestavine! Upoštevati navodilo proizvajalca.**



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje, T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)

NAVODILO ZA POPRAVILO RAZPOK

(Blok motorjev, ohišja črpalk, uplinjačev)**PRIBOR**

- rokavice,
- plošča ali posoda za mešanje,
- čista krpa, ki ne pušča vlaken,
- žična ščetka in brusilka,
- lopatica

NAVODILA

1. Površino okrog razpoke temeljito razmastite s KemisKOL razmaščevalom.
2. Obrusite okolico razpoke v razdalji najmanj 3 cm.
3. na koncu in začetku razpoke izvrtajte skozi steno ohišja luknji ϕ 2-3 mm, s čimer se razbremenijo napetosti, ki povzročajo širjenje razpoke.
4. Razširite in poglobite razpoko (0,5 mm), da se KemisKIT bolje oprime.
5. Ponovno razmastite s KemisKOL razmaščevalom (ne uporabljajte bencina ali nafte, ker puščata mastno sled).
6. Počakajte, da razmaščevalo odhlapi. Pri nižjih temperaturah je čas odhlapevanja lahko bistveno daljši!
7. Zmešajte ustrezno količino KemisKIT v predpisanem razmerju ter ga nanesite na razpoko v plasti debeline vsaj 3 mm, ter po površini na razdalji vsaj 10 mm od razpoke. Pri debelejših nanosih na vertikalne površine se izognete razlivanju z nanašanjem v več slojih. Za večje obremenitve priporočamo armiranje KemisKIT s tkanino iz steklenih vlaken ali s kovinsko mrežico.
8. Počakajte, da se KemisKIT delno strdi (30-60 min) – postane plastičen in ga s prsti vtrite v razpoko, površino pa zgladite z milnico.
9. Naslednji dan segrejte strjeni KemisKIT s toplim zrakom (fen, ne odprti plamen!). S tem dosežemo, da KemisKIT kemična reakcija popolnoma poteče, kar zagotavlja višjo trdnost in žilavost nanosa.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje,
T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)