

## ТЕЧНИ МАШИНСКИ ЕЛЕМЕНТИ КемисКОЛ учвршћивачи



### ПРЕДНОСТИ

- Збијено уклапање и прецизна обрада поља толеранције нису потребни, јер је могуће испунити отворе до 0,5 mm;
- нема унутрашњег напона и последично нема деформација;
- због могућности састављања скупова са лаганим уклапањем посебан монтажни алат, пресе те системи за гријање и хлађење нису потребни;
- могућност клизања је смањена. Течним

учвршћивачима, који попуњују све

неравнине, достиже се 100 % носећа површина (код класичног збијеног уклапања и најфиније обраде добија се само око 30 % носеће површине);

- замењује употребу клинова, можданика, вијци за монтирање, срчаника и других елемената;
- спој је заштићен против корозије, ...

### ТИПОВИ И

#### СВРХА УПОТРЕБЕ

	Т 548	Т 664	Т 674
Смицајна чврстоћа (N/mm <sup>2</sup> )	20 - 25	25 - 35	30 - 45
Вискозност (20° C / Брукфилд; mPas)	150.000 – 350.000	6.000 – 13.500	2.000 – 3.000
Макс. отвор (mm)	0,50	0,30	0,25
Темп. отпорн. споја (°C)	-60 до +200	-60 до +230	-60 до +250
Сврха употребе	Заптивање цилиндричних елемената и цевовода са већим притисцима. Поправка похабаних цилиндричних делова, учвршћивање лежајева и осовина.	Учвршћивање спојева и цилиндричних делова, заптивање и осигурање машинских елемената при високим температурама. Сертификат КТW.	Површинска заптивна паста за учвршћивање елемената који су трајно температурно оптерећени. Користи се код мотора са унутрашњим сагоревањем и код парних инсталација ниског притиска. Учвршћивање лежајева и осталих цилиндричних делова у кућиштима или на осовинама. Толерантан на благу зауљеност.

### НАЧИН ПРИМЕНЕ

За успешну примену конструкцију машинског скупа потребно је формирати тако, да се с оптерећењима јавља углавном напон смицања и напон притиска. Контактне површине очистити и одмастити КемисКОЛ одмашћивачем. Након тога на суву површину обострано нанети причвршћивач. На већим површинама размазивање можете олакшати четкицом. Након састављања скупа, по могућности помоћу аксијалних и радијалних помака, причвршћивач равномерно распоредити по целој површини. Исцеђени вишак обрисати крпом. Код већих отворења елементе треба центрирати. Направе за центрирање можете уклонити након 3 сата, у том временском периоду причвршћивач постиже 50 % своје коначне чврстоће, а то је у већини случајева довољно за рад. Причвршћивачи КемисКОЛ постижу отпорност на померање руком са +20° C са отприлике 30 минута, а коначну чврстоћу за 12 сати.

Причвршћивачи КемисКОЛ су течни анаеробни производи, који се стврдњавају само на металу без присуства кисеоника.

### ПАКОВАЊА

20 ml, 50 ml и 250 ml (боца с пипетом)

Боца с производом није никад пуна, јер ваздух спречава отврдњавање производа.

### СКЛАДИШТЕЊЕ И

У тамном и сувом простору испод 20° C у оригинално затвореном паковању.

### РОК УПОТРЕБЕ

Под тим условима рок употребе је 18 месеци.